



SPECIAL PROFILES SINCE 2007
VOL-STAHL
GROUP OF COMPANIES

SPEZIAL STAHLPROFILE

01

ÜBER UNS 4

02

PRODUKTION 5

03

QUALITÄT 6

04

BEARBEITUNG 7

05

PRODUKTGRUPPEN 8

AUFZUGSFÜHRUNGSSCHIENEN 9

SPEZIALPROFILE 10

STANDARDPROFILE 11

WERKZEUGSTAHL 12

MANGANHARTSTAHL 13

06

ANWENDUNGEN 14

AUFZUGSYSTEME 15

AUTOMOBILINDUSTRIE 16

BAUINDUSTRIE 17

FLURFÖRDERTECHNIK 18

LANDWIRTSCHAFT 19

LINEARTECHNIK 20

MASCHINENBAU 21

SONSTIGE BEREICHE 22

GERMANY

FRANCE

WORLDWIDE

USA

TURKEY



01

ÜBER UNS

Als Produktions- und Vertriebsunternehmen liegt unsere Stärke im Bereich warmgewalzter, kaltgewalzter und kaltgezogener Stahlprofile. Die Profile werden innerhalb der Gruppe in europäischen Lieferwerken produziert.

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung sind wir in der Lage, umgehend auf individuelle Kundenwünsche und unterschiedliche Bedarfssituationen einzugehen, exakt nach Vorgabe zu fertigen und so zu einer verbesserten Wertschöpfung beizutragen.

Sie profitieren von unserer einzigartigen Möglichkeit, die Qualität der Produkte - vom Halbzeug, über moderne Warm- und Kaltwalzanlagen sowie Kaltziehanlagen, bis zum fertig bearbeiteten Profil - selbst zu kontrollieren. Auf diese Weise entstehen Spezialprofile mit hoher Präzision und passgenauer Oberfläche aus einer großen Bandbreite von Stahlgüten. Deren spezielle Eigenschaften lassen sich durch Anpassung der chemischen Zusammensetzung und unterschiedliche Wärmebehandlungen nach kundenspezifischen Anforderungen problemlos verändern.

Die VOL-Stahl Group versorgt unterschiedliche Industriezweige mit qualitativ hochwertigen Spezialprofilen, die über komplexe Querschnitte verfügen.



GRENZENLOS IN **FORM** UND **STAHL**

02

PRODUKTION

Alle durch die VOL-Stahl GmbH gelieferten Produkte werden sowohl im verbundenen Stahlwerk, als auch im Walzwerk, VOL-Stahl France SAS, produziert. In diesen Werken betreiben wir eine große Anzahl unterschiedlicher Warm- und Kaltwalzstraßen. Ergänzend verfügen wir über Ziehanlagen und eine eigene Stahlerzeugung, sodass eine hohe Qualität der Endprodukte, entlang der gesamten Produktionskette sichergestellt ist.

VOM HALBZEUG BIS HIN ZUM FERTIGEN PROFIL



WARMWALZEN

Die in einem früheren Stadium hergestellten quadratischen Knüppel werden auf eine Temperatur von etwa 1150°C aufgeheizt und dann in die gewünschte Form gewalzt.

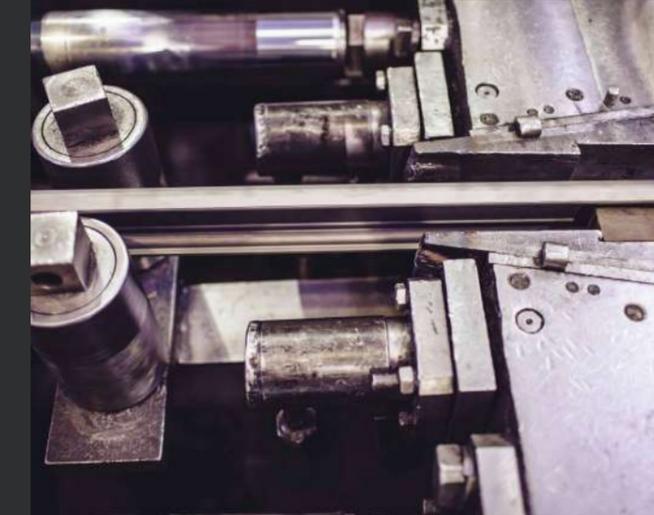
Um aus einem Knüppel ein kleines Profil zu erhalten, muss das Material auf mehreren aufeinanderfolgenden Walzgerüsten gewalzt werden, was bei kleinen Profilen durch die Einstellung eines hohen Zuglastverhältnisses erreicht wird.



KALTWALZEN

In diesem Produktionsschritt wird das warmgewalzte Material als Halbzeug für die weitere Kaltverformung verwendet.

Warmgewalzte Halbprofile werden in kaltem Zustand gewalzt. Das ermöglicht eine bessere Kontrolle des Verformungsprozesses und im Vergleich zum Warmwalzen höhere Präzision.



KALTZIEHEN

Bei dem Kaltziehen wird das warmgewalzte Material als Halbzeug für die weitere Kaltverformung verwendet.

Warmgewalzte Vorprofile werden durch eine steife Wolframkarbidform gezogen, um das Material zu verformen und die erforderliche Geometrie des Profils zu erreichen. Bei Profilen mit komplexen Formen und engen Toleranzen sind manchmal bis zu 8 Ziehschritte erforderlich, um den gewünschten Wert zu erreichen.

Zwischen den einzelnen Ziehschritten bleibt das Material Stunden in einem Wärmebehandlungsofen. Durch das Aufheizen auf eine hohe Temperatur und nachfolgendes langsames Abkühlen (Glühen) lösen sich die inneren Spannungen im Stahl, wird die Mikrostruktur verfeinert und dadurch die Härte nach der Kaltverformung genommen. Dann ist das Material für den nächsten Ziehschritt vorbereitet.

03

QUALITÄT

Alle technologischen Prozesse in der gesamten Produktion unterliegen einer permanenten Qualitätskontrolle, vom Halbzeug bis hin zum letzten Produktionsschritt, und werden je nach Bedarf rechtzeitig angepasst.

Vom Halbzeug bis zu den endgültigen Ziehschritten steuert VOL-Stahl den gesamten Herstellungsprozess. Um die Profile als fertig produziert einzustufen, durchlaufen alle Produkte mehrere Prüfstationen. Diese Vorgehensweise garantiert, dass fehlerhafte Produkte, welche den Kundenanforderungen nicht entsprechen, entdeckt und umgehend beseitigt werden.

Auf Basis unserer umfassenden Expertise, beraten wir Sie gerne zu alternativen Stahlgüten oder Modifizierungen, um Ihre spezifischen Anforderungen besser bedienen zu können. Dabei verfolgen wir konsequent den Anspruch, bessere mechanische Eigenschaften zu erreichen und die maschinelle Bearbeitbarkeit oder den Korrosionswiderstand zu verbessern. Darüber hinaus beraten unsere Ingenieure Sie gerne, wie die Wärmebehandlung, eine bestimmte Mikrostruktur und die Korngröße des Profils letztendlich Einfluss nehmen können.

Alle Geschäftsprozesse entsprechen dem internationalen Qualitätsstandard ISO 9001:2015. Zudem verfügen unsere Lieferwerke auch über eine Zertifizierung in Übereinstimmung mit ISO 16949 für die Automobilindustrie.

Art der Prüfung	Geräte
Chemische Zusammensetzung	Spektroskopisches Analysegerät
Mechanische Eigenschaften	Streckmaschine, Maschinen für das Überprüfen der Härte und Kerbschlagarbeit sowie Kryokammer für Niedrigtemperaturprüfungen
Abmessungen	3D-Messmaschinen mit Taster und Kamera
Mikro- und Makrostruktur	Elektronenmikroskop mit 1000x-Zoom

04

BEARBEITUNG

VOL-Stahl unterstützt Sie bei Ihrer Arbeit nicht nur durch das Liefern von Spezialprofilen aus Stahl, sondern auch mit weiteren Verarbeitungsschritten wie Sägen von Profilen auf eine bestimmte Länge, Fräsen und Bohren mit CNC-Maschinen und Verpacken von einzelnen Bestellungen.

Dienstleistungen sind seit jeher ein wichtigerer Bestandteil unseres Unternehmens. Ihnen wird so die Möglichkeit geboten, sich auf die Kernfunktionen Ihres Endproduktes zu konzentrieren und schneller auf sich verändernde Marktbedingungen und Kundenanforderungen zu reagieren.

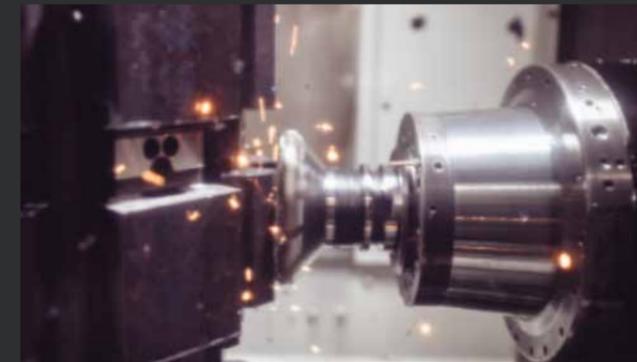


SÄGEN



Durch das Sägen werden gewalzte Profile in Standard- oder kundenspezifische Längen geteilt. Zum Einsatz kommen Hochgeschwindigkeits- bzw. -Kreissägen. Diese laufen zum Teil im voll automatischen Betrieb.

FRÄSEN



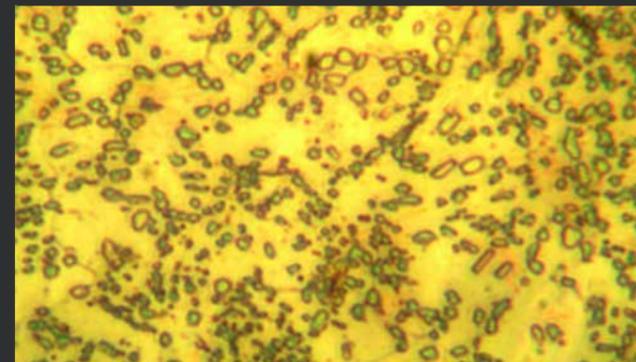
Das Fräsen dient sowohl zur Anarbeitung der Profile als auch zur Produktion komplett fertiger Bauteile. Dafür verfügt das Werk über ein Bearbeitungszentrum, das mit modernsten hochpräzisen CNC-Anlagen ausgestattet ist. Eine Reihe von weiteren CNC-Anlagen wird zur Produktion von Werkzeugen und Vorrichtungen verwendet, die für das Walzen notwendig sind.

BOHREN



Als Bestandteil der CNC-Bearbeitung oder eigenständige Maßnahme wird das Bohren zur Erzeugung von üblichen Befestigungsbohrungen, wie im Fall einer Aufzugsführungsschiene, oder für lange Rücklaufkanäle sowie Gewindebohrungen der Linearführungs-komponenten eingesetzt.

WÄRMEBEHANDLUNG



Zur Einstellung des geforderten Eigenschaftsspektrums, sowohl am fertigen Produkt als auch am Werkstück, in der Prozesskette spielt eine geeignete Wärmebehandlung die entscheidende Rolle. Für diesen Zweck ist unser Werk mit modernen Glühöfen ausgestattet, die verschiedene Arten von thermischen Behandlungen ermöglichen.

HÄRTEN



Produkte, bei denen eine hohe Verschleißfestigkeit gefragt ist, wie z.B. Messer oder Linearführungen, werden gehärtet. Dafür werden sie lokal auf eine Temperatur von ca. 1000°C induktiv erhitzt und anschließend in einer Polymerlösung abgeschreckt. Durch diesen Vorgang erhält das Material eine besonders hohe Härte.

PULVERBESCHICHTEN



Die Pulverbeschichtung dient zum einem der äußeren Ästhetik der Produkte und zum anderen als Korrosionsschutz. Zur Beschichtung werden spezielle Trockenlacke verwendet, die auf den metallischen Oberflächen eine dünne gleichmäßige Schicht bilden.

05

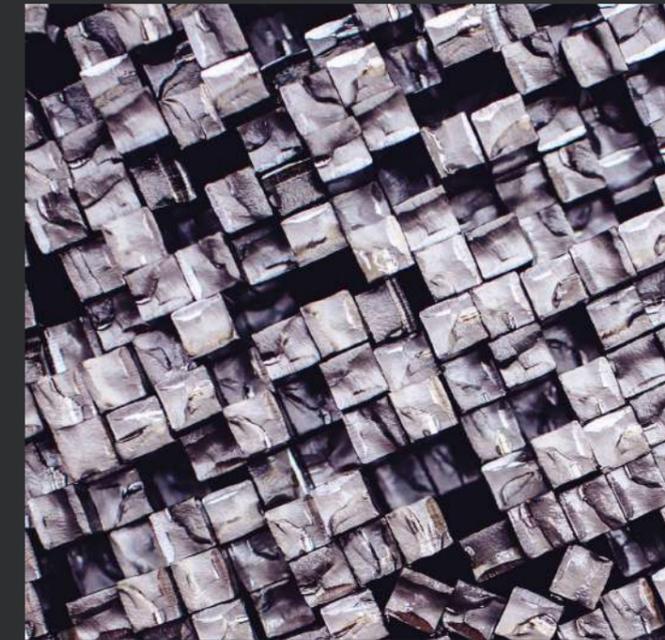
PRODUKT-GRUPPEN



AUFZUGSFÜHRUNGSSCHIENEN



SPEZIALPROFILE



STANDARDPROFILE



WERKZEUGSTAHL



MANGANHARTSTAHL

AUFZUGSFÜHRUNGSSCHIENEN

Mit mehr als 30 Jahren Produktionserfahrung können wir die hohe Oberflächenglätte und Geradheit sowie die einwandfreie Geometrie der Führungsschienen garantieren.

An unserem Standort Hoyerswerda lassen sich alle Typen von Führungsschienen individuell auf jeden Aufzugsschacht anpassen und entsprechend der Anforderungen an die Transportsicherheit und optimierten Montagezeiten verpacken und ausgeliefert.

VOL-Stahl liefert die komplette Produktpalette an qualitativ hochwertigen gezogenen und maschinell bearbeiteten Aufzugsführungsschienen mit allen ergänzenden Zubehörteilen.

Kaltgezogene AFS (A)

Kaltgezogene Aufzugsführungsschienen werden als Gegengewichtsschienen oder in Aufzügen mit relativ niedrigen Geschwindigkeiten, in der Regel bis zu 1,6 m/s eingesetzt. VOL-Stahl bietet alle Abmessungen von Aufzugsführungsschienen nach ISO 7465 an, sowie auch spezielle Abmessungen, wie RO50.9 und RO70.9.

Maschinell bearbeitete AFS (B)

Maschinell bearbeitete Aufzugsführungsschienen besitzen im Vergleich zu kaltgezogenen eine glattere Lauffläche und sind somit besser für Schwerlast- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen geeignet.

Hochqualitative Führungsschienen (BE)

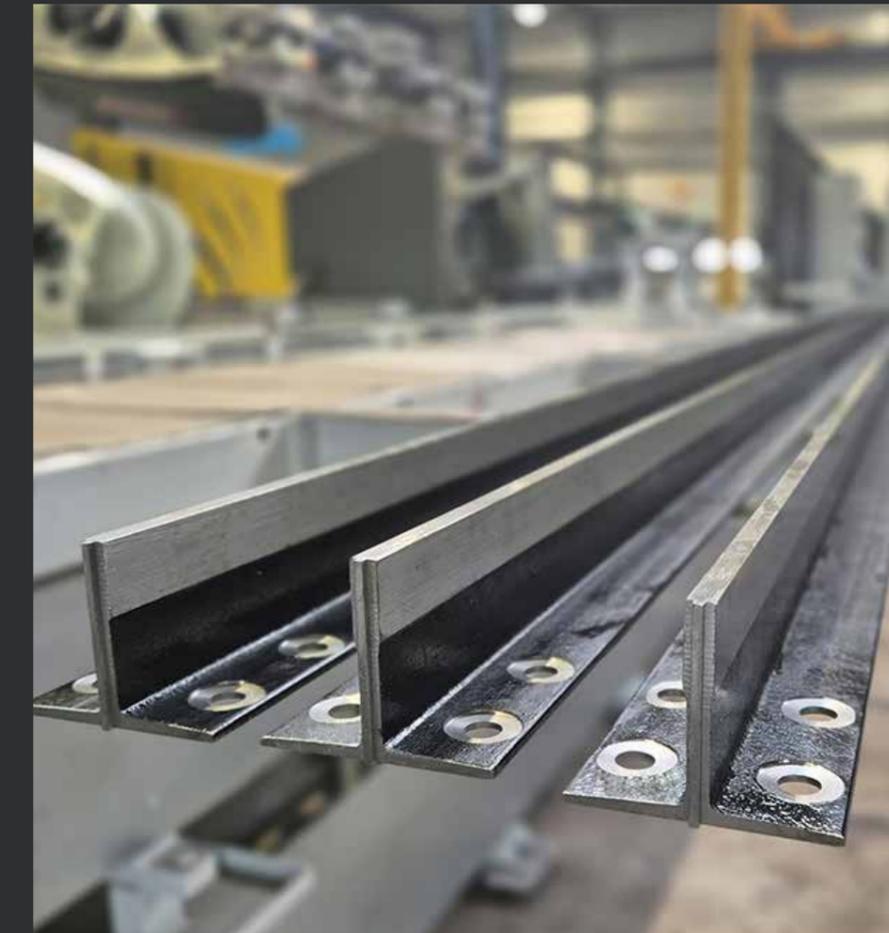
Einwandfreie Geometrie, hohe Oberflächenglätte und perfekte Verbindungen - so lauten die Anforderungen an hochqualitative Führungsschienen. Schlüsselfaktoren für Sicherheit im Umfeld von außerordentlichen hohen Drücken und Geschwindigkeiten sind enge Toleranzen in Verbindung mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften des Materials.

Kabinenprofile

Als Hersteller von Spezialprofilen bieten wir nicht nur Aufzugsführungsschienen sondern auch weitere kaltgezogene Profile an, die bei der Produktion von Aufzügen und insbesondere Türelementen verwendet werden können.

Zubehör

Alle Führungsschienen sind mit entsprechendem Zubehör, wie Stoßlaschen, Schraubensätzen und T-Klemmschrauben, lieferbar.



SPEZIALPROFILE

VOL-Stahl bietet warmgewalzte, kaltgewalzte sowie gezogene Spezialprofile aus Stahl und Edelstahl an, die in verschiedenen Industriebereichen ihre Anwendung finden. Alle Profile können aus einer großen Bandbreite von Stahlgüten erzeugt werden; bei Bedarf auch mit einer zusätzlichen Wärmebehandlung. Falls die Stahlgüte nicht von Ihnen vorgegeben wird, können unsere Ingenieure – je nach Anwendungsbereich und Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften – einen geeigneten Werkstoff empfehlen.

Eine defektfreie Oberfläche der warmgewalzten Profile ist durch eine effiziente Hochdruckentzunderung beim Walzen garantiert. Der im Ofen während des Glühens entstandene Zunder wird vom Knüppel allseitig restlos entfernt und stellt beim Walzen kein Hindernis für die Oberflächenqualität dar.

Die Geometrie der Profile wird stets automatisch während der Produktion überwacht. Resultat ist eine hohe Formgenauigkeit, systematische Abweichungen sind ausgeschlossen.

Für die Anwendungsbereiche mit besonders hohen Anforderungen an die Geradheit und Torsion, werden unsere Profile in automatischen Richtpressen zusätzlich gerichtet. Die Geometrie wird dabei präzise mit Hilfe von Triangulationssensoren kontrolliert.

Spezialprofile können auf verschiedene Art und Weise, je nach Abhängigkeit des produkt-spezifischen Einsatzes, produziert werden.



	Warmgewalzte Profile	Kaltgewalzte/-gezogene Profile
Oberflächenqualität	nach EN 10163-3 oder höher	nach EN 10277-1 oder höher
Oberflächenrauheit	Ra < 40 µm	Ra ≤ 2,5 µm
Entkohlung	/	≤ 0,1 mm
Größentoleranzen	bis zu 0,5 mm	≤ 0,05 mm
Geradheit	Standard ≤ 1,0 mm/m; auf Anfrage ≤ 0,3 mm/m	≤ 0,1 mm/m
Torsion	Standard ≤ 1°/m; auf Anfrage ≤ 0,5°/m	≤ 0,25°/m
Querschnitt	10 mm ² bis 7000 mm ²	1 mm ² bis 3800 mm ²
Länge	≤ 12 m oder auf Fixlänge gesägt	≤ 6 m oder auf Fixlänge gesägt

Durch den Einsatz von Sonderprofilen ermöglichen wir den verarbeitenden Industrien eine Abfallreduzierung von bis zu 40% im Vergleich zu zerspannten Fertigungsteilen.

Oberflächenrauigkeit: Ra<2.5
 Toleranzen: h9, h10, h11
 Querschnitte: 10 bis 6300 mm²
 Stablänge: 2 bis 12 m, oder in Coils à 800 kg

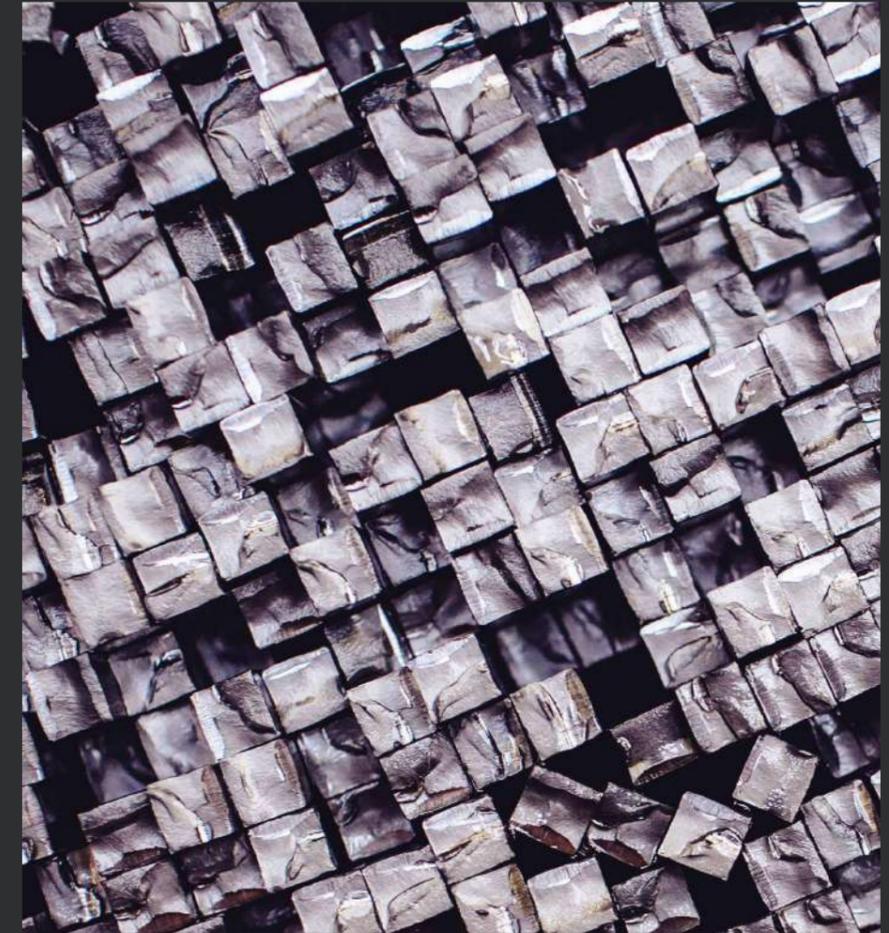
STANDARDPROFILE

Standardprofile (Rund, Vierkant, Flach, Dreieck, Achtkant) werden gemäß der geforderten Oberflächenqualität im jeweils bestgeeigneten Verfahren – warmgewalzt, kaltgezogen oder kaltgewalzt – hergestellt.

Abmessungen: 1x1 mm bis 50x50 mm
Toleranzen: h9, h10, h11
Stahlgüten: S235, S355, C45+C, Edelstähle
Oberfläche: DIN 10277-1 class 1, 2 oder 3
Entkohlung: <0,1 bis <0,3 mm
Länge: 3 bis 6 m

Als Hersteller von Spezialprofilen aus Stahl sind wir es gewohnt, unkonventionelle Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen und freuen uns, auch für Standardprofile spezielle Lösungen anbieten zu können. Das ist z.B. dann der Fall, wenn besonders legierter Stahl, eine bestimmte Mikrostruktur oder Korngröße des Stahls gewünscht sind.

VOL-Stahl bietet eine Reihe von Standardprofilen an, die bei der Produktion von Handwerkzeugen, Passfedern und allgemein im Maschinenbau eingesetzt werden.



WERKZEUGSTAHL

Wir produzieren unterschiedliche Werkzeugstähle, als Flachstahl, Rundstahl, sowie Sonderprofile, aus den Bereichen der Warmarbeits- und Kaltarbeitsstähle für viele Anwendungsgebiete. Speziell sind u. a. unsere Möglichkeiten, viele verschiedene Abmessungen, auch Zwischenabmessungen zu produzieren, damit Sie Ihr geeignetes Bearbeitungsaufmaß erhalten. Das spart Ihnen Zeit bei der Bearbeitung und Sie senken Kosten!

Wir bedienen Ihre individuellen Anforderungen an Zerspanbarkeit, Verschleißfestigkeit, Härtebarkeit etc.- von Werkzeugstählen für die Produktion von Industriemessern, Schneidwerkzeugen, Fein- und Fräswerkzeugen bis zu hochbelasteten Werkzeugen, Dornstangen, Stempeln, Ziehmatrizen, um nur einige beispielhafte Anwendungen zu nennen.

Darüber hinaus erhalten Sie bei uns auch Profile für klassische Handwerkzeuge wie z.B. Meißel, Schlüssel, Schaber etc. als Sechskant, Achtkant, Flachoval, Flachstahl mit unterschiedlichen Kanten, Rundabmessungen und Sonderprofile nach Kundenzeichnung!

Einige Standardabmessungen sind auch aus freibleibendem Vorrat verfügbar.



MANGANHARTSTAHL

Manganhartstahl ist ein austenitischer Stahl mit hohem Verschleißwiderstand bei starker stoß- und schlagartiger Beanspruchung.

Als einer der führenden Hersteller in Europa können wir Ihnen eine große Produktpalette im Manganhartstahlbereich für verschleißfeste Anwendungen anbieten.

Von Standardprofilen wie Rund, Flach und Vierkant, welche u.a. als Fenstervergitterungen dienen oder in Sandstrahlmaschinen verbaut werden, bis hin zu Verschleißschienen für den Förderanlagenbau.

Viele Abmessungen in Standardprofilen und Schleißschienen führen wir auch am Lager in unserer Niederlassung Hanau.



06

ANWENDUNGEN

AUFZUGSYSTEME 15

AUTOMOBILINDUSTRIE 16

BAUINDUSTRIE 17

FLURFÖRDERTECHNIK 18

LANDWIRTSCHAFT 19

LINEARTECHNIK 20

MASCHINENBAU 21

SONSTIGE BEREICHE 22

15



16



17



18



19



20



21



22



AUFZUGSYSTEME

Für Aufzugssysteme produzieren wir schon seit über 30 Jahren hoch qualitative Führungsschienen. Dank dieser langjährigen Erfahrung sind unsere Endprodukte mittlerweile auf dem Weltmarkt hoch angesehen. Wir liefern seit nun mehr über 10 Jahren auch international aus unserem Produktions- und Kommissionierstandort in Hoyerswerda. Unsere Kunden schätzen besonders unsere Möglichkeiten der Anarbeitung, Konfektionierung und Just-in-Time-Lieferung direkt an die Baustelle. Neben Führungsschienen umfasst unser Angebot weitere Komponenten für Aufzugssysteme und Sonderprofile für Aufzugskabinen. Die Führungsschienen sind nach ISO 7465 und nach TS 14-11-245-88 gefertigt.

PRODUKTE



AUFZUGSFÜHRUNGSSCHIENEN



KOMPONENTEN FÜR AUFZUGSBAU



PROFILE FÜR AUFZUGSKABINEN



AUTOMOBILINDUSTRIE

Für die Automobilindustrie liefert VOL-Stahl eine große Bandbreite von warmgewalzten und kaltgezogenen Profilen, die für die Herstellung von Türscharnieren, Ventilkegelstücken, Polschuhen, LKW-Rädern und anderen Fahrzeugteilen verwendet werden.

Insbesondere für Ihre Bedürfnisse haben unsere Ingenieure spezielle Stahlgüten entwickelt, die erhöhte mechanische Eigenschaften mit außerordentlich guter maschineller Bearbeitbarkeit kombinieren. Durch die Verwendung von Profilen, die aus diesen Stahlgüten hergestellt werden, können Sie die Lebensdauer Ihrer Bearbeitungswerkzeuge erheblich verlängern.

PRODUKTE



BLATTFEDERPROFILE



DREHKRANZPROFILE



VENTILKEGELSTÜCK-
PROFILE



PROFILE FÜR FELGEN

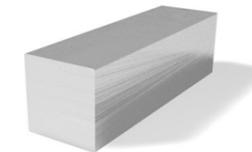


TÜRSCHANIERPROFILE

BAUINDUSTRIE

Unsere warmgewalzten Profile werden häufig im Wasserbau, bei der Küstenbefestigung, bei der Errichtung von See- und Flussanlegern, beim Bau von Straßenkreuzungen, Bahnübergängen, Hochhäusern oder auch zur Herstellung von Werkzeugen verwendet.

PRODUKTE



VIERKANTSTÄHLE



SPUNDWANDSCHLOSS-
PROFILE



FLACHSTÄHLE



NAHTLOSE ROHRE



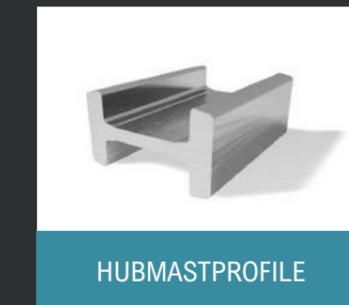
RUNDSTÄHLE

FLURFÖRDERTECHNIK

Für Kunden in der Flurförderzeugindustrie liefert VOL-Stahl qualitativ hochwertige, warmgewalzte Profile für den Hubmast sowie für Anbaugeräte wie etwa Gabelträger oder Seitenschieber. Die weiteren Produktionsschritte - wie Richten und Sägen - erfolgen in hochpräzisen, lasergestützten Richtmaschinen und automatischen Sägelinien. Dadurch können wir äußerst präzise Profile mit sehr guten Gewährleistungen. Die Profile verfügen über präzise Geradheit und werden bei Bedarf auf die gewünschte Länge gesägt.

- Die Profiloberfläche verdankt ihre hohe Qualität den Entzunderungsanlagen der Walzstraßen
- Geradheit: $\leq 1,0$ mm/m als Standard, $\leq 0,3$ mm/m a. A.
- Optimierte Stahlgüten bieten verbesserte mechanische Eigenschaften
- ≤ 12 m oder auf Fixlänge gesägt
- Kaltgezogener Zustand für engere Toleranzen mit verfestigter und glatterer Oberfläche für höhere Oberflächenhärte
- Individuelle Gestaltung und Formgebung

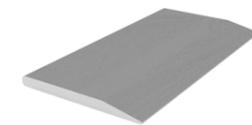
PRODUKTE



LANDWIRTSCHAFT

Für die Landwirtschaftsindustrie stellt VOL-Stahl eine Vielzahl warmgewalzter Profile her, bei denen es sich vorwiegend um Schlagleisten- und Pflugscharprofile handelt. Sie können in festen Längen mit Löchern und in den erforderlichen Mengen auf Palette verpackt geliefert werden. Für die Hersteller von Werkzeugen und Komponenten für Landwirtschaftsmaschinen bieten wir auch kaltgezogene Flachprofile in kundenspezifischen Größen mit einer Toleranz von h9 an.

PRODUKTE



PFLUGSCHARPROFILE



SCHLAGLEISTENPROFILE



MESSER FÜR
ERNTEMASCHINEN



PROFILE FÜR FELGEN

LINEARTECHNIK

Dank des vollständigen Produktionsprozesses - von der Stahlherstellung bis zum Kaltziehen und maschineller Bearbeitung - hat VOL-Stahl die einzigartige Möglichkeit, die komplette Bandbreite von Profilen für Führungsschienen und -wagen anzubieten, von Miniaturschienen bis hin zu sehr großen Abmessungen. Wir bieten nicht nur kaltgezogene Profile an, sondern auch warmgewalzte Profile. So kann das Kaltziehverfahren entfallen und die Wagen lassen sich direkt aus dem formähnlichen Profil CNC bearbeiten.

PRODUKTE



LINEARFÜHRUNGS-
WAGEN



LINEARFÜHRUNGS-
SCHIENEN

	Führungsschienen	Wagen
Abmessungen	5-65	5-55
Entkohlungsschicht	< 0,1 mm	< 0,1 mm
Geradheit	< 0,1 mm/m	1 mm/m
Torsion	< 0,25°/m	1 °/m
Stahlgüten	C45, Cf53, 58CrMoV4, SUJ2, 100Cr6, SCM420H, 1.4031, 1.4034, etc.	Cf53, SUJ2, 100Cr6, SCM420H, 1.4031, 1.4034, etc.
Länge	bis zu 6 m	bis zu 6 m

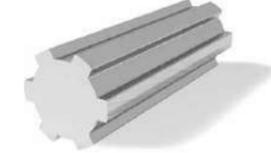
MASCHINENBAU

VOL-Stahl fertigt kaltgezogene Spezialprofile, die bei der Produktion von verschiedenen Werkzeugmaschinenkomponenten eingesetzt werden - darunter Profile für Teleskop- Stahlvorhänge und T-Nut-Profile für die Tische von CNC-Maschinen.

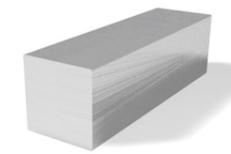
PRODUKTE



SECHSKANTSTÄHLE



KEILWELLENPROFILE



VIERKANTSTÄHLE



RUNDSTÄHLE



FLACHSTÄHLE



LINEARFÜHRUNGS-
SCHIENEN



LINEARFÜHRUNGS-
WAGEN

SONSTIGE BEREICHE

Unser Unternehmen ist spezialisiert auf die Herstellung von Sonderprofilen nach Kundenzeichnung. Eine genaue Liste mit allen Anwendungsbereichen von Spezialprofilen aus Stahl zu erstellen ist nicht ganz einfach. Denn diese werden für die Herstellung von sehr vielen möglichen Teilen und Komponenten in praktisch jedem Industriezweig verwendet. Typische Einsatzfelder sind z.B. die Produktion von Kunststofffenstern, Automotoren, bei Öl- und Gas Apparaturen, CNC-Maschinen, Glasgebäude, Atomkraftwerke, Elektronikindustrie etc.

PRODUKTE



PROFILE FÜR DIE
ÖLINDUSTRIE



SCHLIESS-
SYSTEMPROFILE



GRENZENLOS IN FORM UND STAHL

VOL-Stahl GmbH
Kleine Brüdergasse 3
01067 Dresden
GERMANY

☎ +49 351 407 521 0
☎ +49 351 407 521 19
✉ info@vol-stahl.com
🌐 www.vol-stahl.com